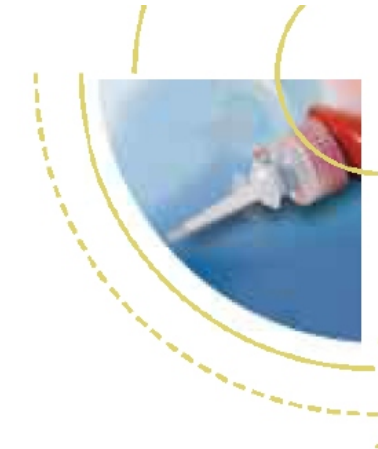




Zajišťování závitů –

Zajištění závitových spojů

- Odolává vibracím
- Jednosložkové - čisté a snadné nanášení
- Může se použít pro spoje všech velikostí - nižší náklady na spotřební materiál
- Utěsňuje závity - umožňuje používat průchozí otvory se závitem



Jsou části již sestavené?

Doporučení:

- Před nanesením těsnící hmoty očistěte součástky pomocí Loctite® 7063
- Je-li těsnící hmota používána při teplotě pod 5°C, použijte předem Loctite® 7240 (aktivátor)
- Pokud byly součástky ve styku s vodnými mycími roztoky nebo řeznou kapalinou, které zanechávají na povrchu ochrannou vrstvu, omyjte je před použitím horkou vodou
- Je-li jedna část z plastu, podívejte se na stránku 18/19 Vteřinová lepidla

Řešení

	Ano		Ne	
	Kapilární produkt		Nízká	
	290	222		

Rozměr závitu	Až do M6	Až do M36
Pevnost	Střední/vysoká	Nízká
Funkční pevnost za *	3 hod.	6 hod.
Povolovací moment pro šrouby M10	10 Nm	6 Nm
Dlouhodobá teplotní odolnost	+150 °C	+150 °C
Velikost balení	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

* Typická hodnota při 22 °C

Příklady použití



Loctite® 290
Doporučuje se pro předem smontované části, např. stavěcí šrouby, elektrické konektory a zajišťovací šrouby.



Loctite® 222
Doporučuje se pro málo pevné zajištění seřizovacích šroubů se zapuštěnou hlavou a zajišťovacích šroubů. Použití též u kovů s menší pevností jako hliník nebo mosaz, které by mohly při demontáži prasknout.
P1 NSF Reg.č.: 123002



Loctite® 243
Hodí se pro všechny typy kovových spojovacích částí se závitem. Zabraňuje povolení u vibračních částí jako čerpadla, upevňovací šrouby motorů, převodových skříní nebo lisů. Účinný pro všechny typy kovových závitových spojů. Doporučuje se tam, kde se při opravách používá demontáž ručním nářadím a kde jsou součástky znečištěné olejem.
P1 NSF Reg.č.: 123000
Certifikováno podle normy ANSI/NSF 61



Loctite® 248
Šikrový při použití, nestéká. Vhodný zejména tam, kde je díky přístupu aplikace produktu obtížná - nad hlavou, pod nebo vedle stroje a nebo na součástky se kterými nelze manipulovat. Účinný pro všechny typy kovových závitových spojů. Doporučuje se v případech, kde se vyžaduje opětovné rozebírání - obráběcí a tvářecí nástroje, čerpadla a kompresory, upevňovací šrouby, převodovky.
Certifikace dle ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 2701 (zlepšený Loctite® 270)
Pro všechny typy kovových spojovacích částí (včetně nerezových nebo pokovených, např. pozinkovaných), kde není zapotřebí pravidelné rozebírání při údržbě. Doporučuje se pro trvale dotažené svorníky na blocích motorů a skříních čerpadel.
P1 NSF Reg.č.: 123006 – pouze Loctite® 270



Loctite® 268
Snadno se používá, neroztéká se. Hodí se v místech se špatným přístupem - nad hlavou, pod strojem nebo vedle součástí, s nimiž nelze hýbat. Hodí se pro všechny typy kovových spojovacích částí se závitem. Doporučuje se tam, kde není zapotřebí pravidelná demontáž při údržbě - kotevní šrouby, připevnění motorů, převodových skříní a čerpadel, šrouby na víkách ložisek a svorníky.

Ne			
Jakou pevnost požadujete?			
Střední		Vysoká	
Kapalina	Polotuhý	Kapalina	Polotuhý
243	248	2701 (zlepšený 270)	268
Až do M36	Až do M50	Až do M20	Až do M50
Střední	Střední	Vysoká	Vysoká
2 hod.	6hod.	6 hod.	24 hod.
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g tyčinka	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g tyčinka